



Die Experten für Tanklagerung und Prozesssicherheit



Vent-Less ist eine preisgekrönte und patentierte Produktreihe von Prüfständen für Entlüftungsventile, entworfen und hergestellt von Assentech Sales Limited.

ÜBER UNS

Gegründet von Ewart Cox im Jahr 2009, ist Assentech ein führender Anbieter von Ausrüstungen, Dienstleistungen und technischem Know-how in den Bereichen Tanklagerung, Prozesssicherheit und Fluidtransfer. Wir sind stolz auf die Lieferung und Wartung unserer Geräte, die den strengen internationalen Standards entsprechen, was sich in unserem Engagement für Sicherheit, der Umweltverantwortung und Kosteneffizienz widerspiegelt.

Ewarts Vision beruhte auf dem Verständnis der hohen Risiken, die mit der Tanklagerung verbunden sind – die oft teuren und potenziell gefährlichen Inhalte erfordern den Einsatz von Ausrüstung, die höchsten Umwelt- und Sicherheitsstandards entspricht. Mit 25 Jahren Erfahrung in der Industrie für Tankentlüftung hat Ewart ein umfangreiches Wissen angesammelt, das unsere Angebote prägt.

Seine Expertise wird weiterhin durch seine Mitgliedschaft bei API 2000, ISO28300 und dem British Standards Institute PSE-17 anerkannt.



„Ich glaube nicht, dass jemand bewusst ein Entlüftungsventil kaufen würde, das nicht nach einem anerkannten Standard geprüft wurde, bevor es an einem Lagerbehälter oder Fermenter im Wert von über einer Million Pfund installiert wird.“

Innovation für ein sichereres Morgen: Die Geschichte hinter dem Vent-Less Prüfstand

„Es hat 25 Jahre gedauert, um über Nacht erfolgreich zu werden! Wir haben herausgefunden, wie man Betreibern von Tanklagern hilft, Emissionen zu reduzieren, Sicherheit, Rentabilität und Zuverlässigkeit zu verbessern, und dabei die Erwartungen einer umweltbewussten Öffentlichkeit erfüllt – einfach indem sichergestellt wird, dass Tankentlüftungsventile ordnungsgemäß funktionieren.“

Die Lösung war offensichtlich, wurde jedoch jahrzehntelang übersehen. Diese allgegenwärtigen Geräte sind auf Millionen von Lagertanks weltweit installiert, die alles von Parfüm und Whisky bis hin zu Benzin und Farbe enthalten. Tanks, die überraschend dünne Tankwände haben und unter Druckverhältnissen ähnlich wie ein Partyballon arbeiten, speichern große Mengen an Flüssigkeit. Tankventile, die für die Kontrolle von Emissionen, die entflammbar, giftig oder korrosiv sein können, unerlässlich sind, gleichen auch Druck- und Volumenänderungen aus.

Kein verantwortungsbewusster Betreiber würde ein ungetestetes Entlüftungsventil verwenden und damit Vermögenswerte und Sicherheit riskieren. Obwohl internationale Standards gründliche Tests vorschreiben, führt die zeitaufwändige Natur der manuellen Tests dazu, dass viele Hersteller diesen Schritt überspringen, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Dieser Mangel an Betonung auf Ventilintegrität und Funktionalität führt oft zu einer Wissenslücke unter den Betreibern, was zu häufigen, schwerwiegenden Vorfällen führt.

Getrieben von der Notwendigkeit und einem Engagement für den Umweltschutz hat Assentech eine zehnjährige Reise unternommen, um den Vent-Less Prüfstand zu entwickeln, der diese kritischen Sicherheits- und Umweltprobleme angeht.“

Ewart Cox
Geschäftsführer



Mit über 75% neuer Ventilhersteller, die keine Funktionsprüfungen neuer Entlüftungsventile nach den internationalen Standards API2000 und ISO28300 durchführen, war es noch nie so wichtig für Betreiber, neue Ventile vor der Inbetriebnahme zu testen und dann Prüfprotokolle für alternde Anlagen zu führen, um die Anforderungen der Regulierungsbehörden zu erfüllen und einen Weg zur Netto-Null zu dokumentieren.

Manuelle Prüfstände gibt es seit vielen Jahren, aber die Ergebnisse sind variabel, da die Ventile modulierende Geräte sind, die sich mit steigendem Fluss schrittweise öffnen. Daher ist es schwierig zu bestimmen, wo der Einstellpunkt auftritt und wie hoch die Leckraten bei 75%, 90% oder einem gewünschten Druck sind, und es ist fast unmöglich, dies zu replizieren.

Entlüftungsventile sind kritische Sicherheitsvorrichtungen, die Menschen und die Umwelt vor der Exposition gegenüber flüchtigen organischen Verbindungen und entflammablen Atmosphären schützen. Viel zu viele Zwischenfälle bei der Lagerung von Tanks werden durch mangelndes Wissen über die Funktionalität von Tankentlüftungsventilen oder unzureichende Wartungspraktiken verursacht.

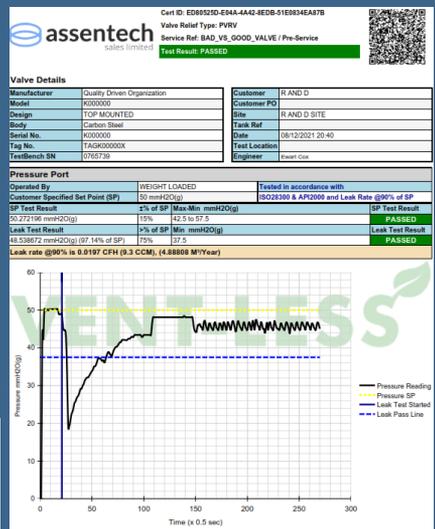
Wesentliche Risikobewertung: Schützen Sie sich selbst, Ihren Betrieb und Ihren Ruf

- Wenn Sie Entlüftungsventile beschaffen, fordern Sie immer ein Produktionstestzertifikat nach API2000 Abschnitt 5.4 an? Pauschale Konformitätsbescheinigungen sind nicht akzeptabel.
- Wie wissen Sie, ob Ihr neues Entlüftungsventil vor der Inbetriebnahme korrekt montiert wurde?
- Können Sie bestätigen, dass der Einstellpunkt korrekt angewendet wurde und dass das Entlüftungsventil sicher und gemäß der Spezifikation funktioniert?
- Können Sie nachweisen, dass Sie bewährte Verfahren anwenden? • Können Sie eine Reduzierung Ihrer Leckraten bei Entlüftungsventilemissionen nachweisen und belegen?
- Können Sie ein individuelles Testzertifikat für das Entlüftungsventil vorlegen, das mit API2000 oder ISO28300 konform ist?
- Bevor Sie installieren, können Sie bestätigen, dass Ihr neues Entlüftungsventil sicher zur Baustelle geliefert wurde und während des Transports keinen Schaden erlitten hat?
- Wurden sowohl die Vakuum- als auch die Druckanschlüsse auf Leckagen geprüft und im Prüfbericht detailliert?
- Wie stellen Sie die gebotene Sorgfalt bei der Auswahl von Wartungspersonal sicher, insbesondere hinsichtlich ihrer Expertise, der Verwendung von API2000-Testprotokollen und der verwendeten Ausrüstung?
- Wie würden Sie sich gegen eine Klage, strafrechtliche Verfolgung oder eine Umweltdurchsetzungsmittelung verteidigen?
- Wie belegen Sie Umweltbewusstsein bei der Beschaffung und Wartung Ihrer Entlüftungsventile?

VENT-LESS WIRD IHNEN DIE ANTWORTEN GEBEN



Video demo



Warum Vent-Less wählen?

- Zeigen Sie der Welt, dass Sie den Weg zur Netto-Null führen, indem Sie Emissionen von der größten Leckquelle vor Ort reduzieren.
- Demonstration sicherer Arbeitspraktiken zum Schutz des Tanks, der Anlage und der Belegschaft.
- Vor-Installationsprüfung, die bestätigt, dass das Entlüftungsventil sicher ist und gemäß der Spezifikation funktioniert und leistungsfähig ist.
- Wissen und Daten sind Macht! Sie können sich Tausende von Pfund an entgangenen Einnahmeverlusten einsparen, indem sie Dampfverluste minimieren und Ihnen helfen Ihren Fokus zu priorisieren.
- Vorprogrammiert, um nach den Industriestandards API 2000 und ISO 28300 zu testen.
- Die einzige unabhängige Methode zur Überprüfung der wahren Ventilleistung und liefert unwiderlegbare Beweise.
- Dokumentarischer Nachweis dramatischer Reduzierungen von flüchtigen Emissionen unter Verwendung der besten verfügbaren Techniken.
- 100% konsistente und wiederholbare Testergebnisse unter Verwendung komplexer Algorithmen.
- Beweiskräftiger Prüfbericht mit der Möglichkeit, Fotos und Kommentare anzuhängen.
- Prüfbericht sofort nach Abschluss des Tests verfügbar.
- Weltweit übertragbar durch QR-Code-Technologie.
- Das ultimative Werkzeug zur Emissionsquantifizierung und Umweltverbesserung.
- Selbstkalibrierung garantiert jedes Mal genaue Ergebnisse.
- Das weltweit erste vollständig mobile und kompakte Gerät, das von zwei Personen angehoben und in einem kleinen Transporter transportiert werden kann.
- Technischer Fernsupport bei Bedarf verfügbar.
- Beweiskräftige Zertifizierung für DSEAR, LDAR, IED und Regulation 61-Konformität.
- Dokumentiert bewährte Praktiken, um zu beweisen, dass Sie Ihr Personal, Ihre Nachbarn und die Umwelt schützen.
- Misst Leckvolumen, um die Kosten von Dampfverlusten zu berechnen.
- Reduziert giftige und entflammable Dämpfe.



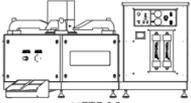
DIE VENT-LESS REIHE

Revolutionierung der Entlüftungsventilprüfung: Vorstellung der weltweit ersten Serie von bahnbrechenden automatisierten Prüfständen, die an das in den internationalen Standards festgelegte Testprotokoll angepasst sind.

Unsere Prüfstände liefern detaillierte Testdaten für einzelne Entlüftungsventile, die Ventilhersteller, Wartungsunternehmen, Regulierungsbehörden/Auditoren und Lagerstätten befähigen, genauesten Prüfungen zu bestehen. Dies gewährleistet umfassenden Schutz für die Belegschaft, die Tanks, die Medien, die Umwelt und den Betriebsgewinn, während es das Personal, das für diese kritischen Entscheidungen verantwortlich ist, absichert.

The Vent-Less Range

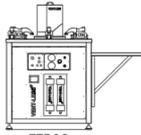
VENT-LESS[®]



HFTB02

Manufacturing Center Model

Fixed Vent-Less Test Bench with hydraulically actuated clamps allows for testing of 2" - 24" valves.



FTB02

Service Center Model

Fixed Vent-Less Test Bench allows for testing of 2" - 24" valves.



MTB03

Field Service Model

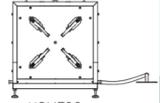
Mobile Vent-Less Test Bench allows for testing of 2" - 12" valves.



MTBE02

Extension Plate

Allows for testing 16"-24" valves on MTB03 Vent-Less Test Benches



USMF02

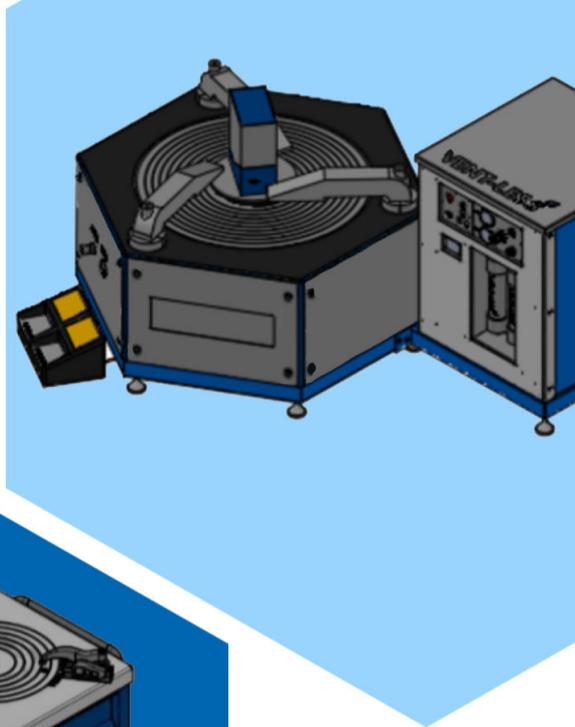
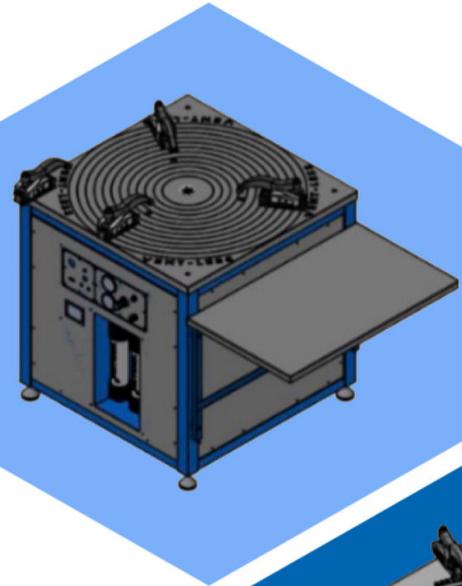
Universal Side Mount Frame

Allows for testing of side mounted valves, suitable for use with all Vent-Less Test Benches

Die Innovation von Vent-Less wurde 2024 bei den Global Tank Storage Awards mit Gold für Umwelleistung ausgezeichnet.



richtige für Sie?



Die automatische Prüfstandreihe Vent-Less von Assentech ist eine revolutionäre Lösung, die darauf abzielt, die Sicherheit und Konformität der Endbenutzer mit ihren Tankentlüftungsventilen zu gewährleisten. Der Prüfstand ist an Industriestandards angepasst, verwendet fortschrittliche Algorithmen und kalibrierte Instrumente, um genaue und zuverlässige Ergebnisse zu liefern, und erstellt einen sofortigen Prüfbericht, der die Leckrate und die vollständige Ventulfunktionalität detailliert darstellt.

FTB02

FESTER PRÜFSTAND

(FIXED TEST BENCH)



Base Unit	ABMESSUNGEN:
Betriebssoftware und Schulung zur Handhabung	HEIGHT: 850mm
4x Klemmen	WIDTH: 1315mm
8x Dichtungen für Ventilgrößen 2", 3", 4", 6", 8", 10", 12", 16-2	LENGTH: 820mm
3m 110-230V Stromversorgungsflex. Einlassbuchse entsprechend den Kundenspezifikationen	CONSTRUCTION
3m Lufterlassschlauch. Offener Einlass, damit der Kunde seinen eigenen Anschluss anbringen kann	Frame: Carbon Steel
Seitenregal, für die linke oder rechte Montage geeignet	Top Plate: Aluminium/304 Stainless Steel
2m USB-B-Kabel zum Anschließen an den Laptop des Kunden	Clamps: Forged
Staubschutzabdeckung	Panels: Aluminium/Resin Composite
10-mm-Inbusschlüssel zum Bewegen der Klemmen	

Operating Parameters	
Pressure Range	-300/+1000mbarg
Valve Sizes	2" (DN50) to 30" (DN750)
Valve Orientation	Horizontal inlet valves only
Operating Temperature	0-50 DegC
Air Pressure Supply	3-7.5 Barg. Non-oiled process air
Air Feed Connection	1/4" PCL (alternatives available on request)
Max Weight	300kg
Power Supply	110-230v A/C 10A (customer to specify connection)
Laptop Connection	USB-A/B
Operating System Requirements	Windows 10
RAM	8 Gb

Weight Test Protocols:

Approximately 230 kg
API2000 Editions 6/7 & ISO28300:2008/14

Measure Leak Rate Set at 75% & 90% of set point
Indicate Adjusted Set Pressure using the Approved Method

Das Vent-Less Modell des festen Servicezentrums ist eine kostengünstigere Option gegenüber der mobilen Version. Es ermöglicht das Testen von Ventilen von 2" bis 24"



HFTB02

HYDRAULISCHER FESTPRÜFSTAND

(HYDRAULIC FIXED TEST BENCH)



Base Unit

Betriebssoftware und Schulung zur Handhabung
3 x hydraulisch betätigte Klemmen
Pneumatisch betriebene hydraulische Pumpe mit einstellbarem Klemmdruck
8x Dichtungen für Ventilgrößen 2", 3", 4", 6", 8", 10", 12", 16-20"
3m 110-230V Stromversorgungsflex. Einlassbuchse entsprechend den Kundenspezifikationen
3m Lufterlassschlauch. Offener Einlass, damit der Kunde seinen eigenen Anschluss anbringen kann
2m USB-B-Kabel zum Anschließen an den Laptop des Kunden
Staubschutzabdeckung

ABMESSUNGEN:

HEIGHT:	610mm to Valve Datum
	910mm to Workstation
WIDTH:	1775mm
LENGTH:	1510mm

CONSTRUCTION

Frame:	Carbon Steel
Top Plate:	Aluminium/316 Stainless Steel
Clamps:	Forged
Panels:	Stainless Steel

Operating Parameters

Pressure Range	-300/+1000mbarg
Valve Sizes	2" (DN50) to 30" (DN750)
Valve Orientation	Horizontal inlet valves only
Operating Temperature	0-50 DegC
Air Pressure Supply	3-7.5 Barg. Non-oiled process air
Air Feed Connection	1/4" PCL (alternatives available on request)
Max Weight	300kg
Power Supply	110-230v A/C 10A (customer to specify connection)
Laptop Connection	USB-B
Operating System Requirements	Windows 10
RAM	8 Gb

Weight Test Protocols:

Approximately 600 kg

API2000 Editions 6/7 & ISO28300:2008/14

Measure Leak Rate Set at 75% & 90% of set point

Indicate Adjusted Set Pressure using the Approved Method

Der Vent-Less
entlüftungslose Prüfstand
Modell HFTB02 mit
hydraulisch betätigter
Klemme ermöglicht die
Prüfung von 2"-24"-Ventilen 10



MTB03

MOBILER PRÜFSTAND

MOBILE TEST BENCH



Base Unit		ABMESSUNGEN:	
Betriebssoftware und Schulung zur Handhabung		HEIGHT:	850mm
3x Klemmen		WIDTH:	705mm
8x Dichtungen für Ventilgrößen 2", 3", 4", 6", 8", 10", 12", 16-24"		LENGTH:	800mm
3m 110-230V Stromversorgungsflex. Einlassbuchse entsprechend den Kundenspezifikationen		CONSTRUCTION	
3m Lufteinlassschlauch. Offener Einlass, damit der Kunde seinen eigenen Anschluss anbringen kann		Frame:	Aluminium
2m USB-B-Kabel zum Anschließen an den Laptop des Kunden		Top Plate:	304 Stainless Steel
Staubschutzabdeckung		Clamps:	Forged
10-mm-Inbusschlüssel zum Bewegen der Klemmen		Panels:	Aluminium/Resin Composite

Operating Parameters	
Pressure Range	-300/+1000mbarg
Valve Sizes	2" (DN50) to 12" (DN300)
Valve Orientation	Horizontal inlet valves only
Operating Temperature	0-50 DegC
Air Pressure Supply	3-7.5 Barg. Non-oiled process air
Air Feed Connection	1/4" PCL (alternatives available on request)
Max Weight	300kg
Power Supply	110-230v A/C 10A (customer to specify connection)
Laptop Connection	USB-B
Operating System Requirements	Windows 10
RAM	8 Gb
CPU	1.5 GHz

Weight Test Protocols:

Approximately 97 kg
API2000 Editions 6/7 & ISO28300:2008/14

Measure Leak Rate Set at 75% & 90% of set point
Indicate Adjusted Set Pressure using the Approved Method

Der mobile Vent-Less Prüfstand eignet sich ideal für Anlagen mit mehreren Standorten, Wartungsunternehmen, Ausstellungen, Marketing und regulatorische Audits. Er testet Ventile von 2" bis 12" (bis zu 24" mit einer optionalen Erweiterung)



DAS RISIKOMINDERUNGSWERKZEUG

Der **Vent-Less** Prüfstand ist eine einzigartige Technologie, die darauf ausgelegt ist, Fachleuten aus verschiedenen Bereichen zu unterstützen, indem sie die Erfassung von Daten, den Nachweis der Leistung und die Demonstration bewährter Verfahren erleichtert.



Umweltverbesserung

Vor- und Nachprüfung der Leckratenmessungen liefern wesentliche Emissionsquantifizierungen, die für Umweltverantwortung und Berichterstattung entscheidend sind. Der Vent-Less Prüfstand, eine einzigartige Technologie, ist die einzige Methode zur genauen Messung dieser Raten. Druckentlastungsventile von Fermentern betreffen Prozess- und Scope-1-Emissionen, während Tankentlüftungsventile unter Scope-3-Emissionen fallen.



Qualitätskontrolle

Entweder routinemäßige Wartung oder Vorabnahmeprüfungen. Sowohl Druck- als auch Vakuumanschlusssprüfungen. Kalibrierung und Zertifizierung sind auf nationale Standards rückverfolgbar. Schützt vor Vakuumanschlusleckage und Wassereintritt, der die Medienqualität beeinträchtigt. Verifizierte Durchflusskurven. Fotografische Nachweise.



Anlagenmanagement

Erfasst Aufzeichnungen, Fotos und Anlagendaten für historische Referenzen. Vereinfachter Zugang zu elektronischen Daten, entweder in der Cloud oder lokal gespeichert. Vereinfacht die Wartungsbewertung oder Bestandsverwaltung. QR-Kennzeichnung für einfachen Zugriff. Verlängert die Lebensdauer des Tanks und der peripheren Ausrüstung. Zusammenstellung mehrerer Prüfberichte.



Konformität

Die automatische Testzertifizierung entspricht den internationalen Standards (API2000 und ISO28300). Beweiskräftige Prüfergebnisse und Leckraten-Daten für IED, Reg 61, LDAR usw. Die Zertifizierung wird auch die Einhaltung von ESG und CSR unter Verwendung der besten verfügbaren Technik nachweisen. Der Testtechniker benötigt kein Vorwissen und keine Spezialkenntnisse.



Verteidigt Prüfungen

Wiederholbare Ergebnisse. Der Testtechniker muss das API2000-Testprotokoll nicht kennen. Die Zusammenstellung der Testergebnisse verteidigt gegen Klageansprüche, strafrechtliche Verfolgung und Umweltverstöße. Erfüllt die Sorgfaltspflicht der Versicherer und die Bewertung von Vermögenswerten durch Auditoren/FAT.



Vertrauen der Stakeholder

Zeigt Engagement für die Umwelt. Konsistente Medienqualität. Demonstration der Sorgfaltspflicht. Keine negative Presse. Treue und wachsende Kundenbasis.



Steigert die Rentabilität

Reduzierte Emissionen aus Lagertanks. Verkürzte Testzeit mit einem Techniker. Minderung von Geldbußen und Strafen durch verantwortungsbewusstes Management. Verlängert die Lebensdauer des Tanks und der peripheren Ausrüstung. Reduzierte Ausfallzeiten.



Sicheres Arbeiten

Unterstützt Betreiber bei der Identifizierung von Emissionen für die Zuweisung sicherer Arbeitszonen. Liefert genaue Leckraten-Daten zum Schutz der Belegschaft vor Emissionseinhalation. Identifiziert Entlüftungsventile, die nicht korrekt und sicher funktionieren. Der Fokus auf den Druckabbau des Tanks erhöht die Sicherheit.



Fernbedienung/-ansicht.

Bietet dem Hersteller von Entlüftungsventilen das ultimative Werkzeug



Optimierung der Leistung für Hersteller von Entlüftungsventilen: Beseitigt Engpässe in der Produktion, mindert Risiken, gewährleistet Konformität und beschleunigt die Betriebseffizienz

- Produktionsprüfung Druck/Vakuum nach API2000 Abschnitt 5.4 in nur 3 Minuten.
- Ein Bediener kann mehrere Prüfstände gleichzeitig betreiben.
- Die Zertifizierung einzelner Geräte umfasst eine verifizierte Durchflusskurve, Sollwertprüfung, Leckratenmessung, Seriennummer und Kundentag-Referenznummer.
- Quantifizierung der Leckrate für Umweltberichterstattung und DSEAR-Konformität.
- Sofortige Zertifikatserstellung nach dem Test, einschließlich Testspezifikationen und fotografischer Nachweise des Gerätezustands einschließlich Testbeobachtungen.
- Prüfung von Schutzgasreglern und pilotgesteuerten Überdruckventilen mit Fernmessung möglich.
- Eine nicht aufzeichnende Palettenausgleichsfunktion ist verfügbar, um neue Ventile vor der Prüfung zu stabilisieren.
- Vent-Less wird als unabhängiger Prüfer für Werksabnahmetests anerkannt.
- Prüfung von Einheiten bis zu 24 Zoll Größe möglich.
- Schaltet während des Tests automatisch von Vakuum auf Druck um.
- Vollautomatische Technologie nutzt KI-Selbstlern-Funktionalität für wiederholbare Ergebnisse.
- Potenzial für benutzerdefinierte Spracheinstellungen. Derzeit verfügbar in Englisch und Deutsch.
- Testbericht sofort mit QR-Code-Technologie verfügbar.
- Eindeutige Bediener-ID und Login für Testverfolgbarkeit.
- Administrationsunterstützung kann Ventildetails bereits bei der Auftragseingabe vorladen. • Sollwerttoleranzen können an den Unternehmensstandard angepasst werden.
- Personalisierte Zertifizierung mit Firmenlogo und Wasserzeichen.
- Angepasste API für die Kommunikation zwischen dem ERP-System der Fabrik und dem Vent-Less Prüfstand verfügbar.
- Ventilmodelle, Größen, Sitzringgröße können in Dropdown-Feldern programmiert werden.
- Optionaler Testaufkleber mit QR-Code, Testdatum und Ergebnis für einfache Identifizierung und Bestandsverwaltung.
- Cloud (optional) oder lokale Speicherung aller Testdaten gewährleistet einen bequemen Zugang mit durchsuchbarer Effizienz.
- Die hydraulische Prüfstandversion beschleunigt die Einrichtung weiter.
- Das Typenschild kann fotografiert werden, um Nachweise der Ventildetails und Einstellungen zu liefern.
- Automatische Berichterstellungsfunktion für Chargendokumentation, einschließlich Index für mehrere Einheiten.
- Optionales Kalibriergerät gewährleistet genaue, eigenständige und ganzjährige Bedienung des Prüfstands. • Anpassbare Prüfstandsfarbe mit RAL-Farbe sowie personalisiertem Logo auf den Prüfstandpaneelen.
- Ein Kalibriergerät kann mehrere Prüfstände überprüfen.
- Technischer Support und Fehlerbehebung der Software können remote per Videokonferenztechnologie durchgeführt werden.
- Unwiderlegbarer Testbericht, der unabhängig von der Fähigkeit, dem Wissen oder der Integrität des Bedieners ist.
- QMS-Daten der Testergebnisse einzelner Geräte zur Produktentwicklung.
- Detaillierte Leistungsaufzeichnungen zur Zufriedenstellung von Regulierungsbehörden.
- Erzeugt wichtige Beweise zur Verteidigung gegen Klageansprüche, Umweltstrafen oder strafrechtliche Ermittlungen.
- Kann als Werkzeug vor der Inbetriebnahme verwendet werden, um die Funktionalität und Leistung des Entlüftungsventils nachzuweisen.
- Nachweis der Verwendung der besten verfügbaren Technik (API2000).
- Vent-Less SSL Cloud-Datensicherheit auf höchstem Niveau.
- Unwiderlegbare Grundlage für die Berechnung des CO₂-Fußabdrucks.
- Technologiegenauigkeit für das Vertrauen der Versicherer ermöglicht reduzierte Prämien/Kosten.
- Umfassende Dokumentation enthält Testergebnisse für Druck- und Vakuumanschlüsse.
- Fernschulung für Testtechniker und Fernkommissionierungsprüfungen von Vent-Less verfügbar.

„DIE LAGERINDUSTRIE SICHER, KONFORM UND RENTABEL HALTEN“



UMWELTGESETZGEBUNG

- Jeder muss dazu beitragen, die Emissionen der globalen Erwärmung zu reduzieren.
- Tankentlüftungsventile werden als Emissionsquelle identifiziert.
- Regulierungsbehörden setzen optische Gasbildgebung (OGI) ein, um Lecks zu erkennen.
- Fortschritte in der Satellitentechnologie ermöglichen es nun, erhebliche Methanemissionen zu erkennen. Unternehmen wie MethaneSAT veröffentlichen diese Daten im Internet über Plattformen wie Google.
- Die Richtlinie über Industrieemissionen (IED) bietet einen rechtlichen Rahmen, der es den Regulierungsbehörden ermöglicht, Bußgelder und Verbesserungsbescheide gemäß Vorschriften wie der Verordnung 61 zu verhängen.
- Das regulatorische Umfeld verlangt von Betreibern, durch Lecksuch- und Reparaturplanung (LDAR) bewährte Verfahren nachzuweisen.
- Lecks, die an einem Ventil beobachtet werden, können auf einen Wartungsbedarf oder zu hohen Prozessdruck hinweisen.
- Die einzige definitive Methode zur Überprüfung der Ventileffizienz ist ein Vent-Less Prüfstand.
- Der Emissionsrechner von Assentech, verfügbar auf unserer Website, ermöglicht es Benutzern, das Treibhauspotenzial (GWP) und die finanziellen Kosten von Methanlecks basierend auf Berechnungen des Intergovernmental Panel on Climate Change (IPCC) zu schätzen.
- Assentech empfiehlt, Ventile vor und nach der Wartung im Rahmen der ISO14001-Umweltmanagementrichtlinie zu testen, um signifikante Reduzierungen der Leckraten hervorzuheben und kontinuierliche Verbesserungen zu demonstrieren.

„Die Handlungen von heute gestalten die Welt von morgen. Jeder von uns trägt die Verantwortung, sich heute auf nachhaltige Entscheidungen zu konzentrieren, um eine gesündere Erde für zukünftige Generationen zu sichern.“

Merkmale und Vorteile der Prüfstände

Kalibriert	Durchfluss und Druck werden durch genaue und präzise Instrumentierung gesteuert und gemessen.
Selbstkalibrierung	Optionen umfassen eine Selbstkalibrierungseinheit. Der Prüfstand erkennt automatisch, wenn sie angeschlossen ist, und öffnet die Möglichkeit, einen Kalibrationstest durchzuführen. Vergleicht vorab festgelegte mehrfache Durchfluss- und Druckdaten des Prüfstands mit seiner eigenen internen kalibrierten Instrumentierung. Erzeugt ein vollständiges PDF-Prüfzertifikat, um die Genauigkeit des Prüfstands zu demonstrieren. Entworfen mit Pinbelegungsanweisungen für lokale Kalibrierungstests.
Nivellierplatte	Unser mobiler Prüfstand umfasst eine patentierte Nivellierplatte, die die optimale Position erreicht, um die besten Testergebnisse aus einer ergonomischen Stehposition zu erzielen, während man den oben montierten Neigungsmesser im "Bullauge" betrachtet. Eine schnelle und einfache Einrichtung ist ein wesentliches Merkmal eines mobilen Prüfstands, der auf unebenem Boden aufgestellt werden könnte. Nachdem die Füße eingestellt wurden, um das Wackeln des Geräts zu stoppen, kann die endgültige Balance des Paletts aus der Stehposition heraus durchgeführt werden.
Schneller und einfacher Betrieb	Kein hüpfender Durchflussmesser mehr zum Ablesen. Geben Sie einfach die Ventildaten bei den Aufforderungen ein und starten Sie den Vorgang! Die Ergebnisse werden in einem Bruchteil der Zeit eines manuellen Geräts erzeugt. Da dieser Prüfstand automatisch ist, hat der Bediener keine Möglichkeit, die Ergebnisse zu beeinflussen. Die bewährte Praxis besagt, dass der Ingenieur, der ein Ventil wartet, es nicht auf einem manuellen Prüfstand testen kann. Da dieser Prüfstand automatisch ist, kann derselbe Ingenieur nach der Wartung testen. Eine erhebliche Einsparung für Ventilwartungsunternehmen und Zeitersparnis für den Bediener.
Zukunftssichere Intelligenz	Nutzt wegweisende KI-Funktionalität. Die vollständige Internetverbindung ermöglicht es unserem Team, den Servicetechniker von einem beliebigen Ort der Welt aus zu unterstützen.
Upgrade-fähig	Während die Zeit vergeht, entwickeln sich Standards weiter. Ein wesentlicher Vorteil dieses Prüfstands ist, dass wir Upgrades anbieten können, um Ihren Prüfstand auf dem neuesten Stand zu halten.
Leicht lesbares Zertifikat	Ein umfassendes Funktionsprüfzertifikat mit visuellem Leistungsprofil zeigt die Leistung des Ventils im Vergleich zum Zielwert mit hervorgehobener Toleranz.

Merkmale und Vorteile der Prüfstände

Fotografische Aufzeichnung	Das Programm greift auf die Laptop-Kamera zu und ermöglicht eine getitelte fotografische Aufzeichnung des Geräts sowie aller Aspekte, die visuell festgehalten werden müssen.
Unternehmens-branding	Wir verstehen die Bedeutung Ihrer Marke, daher haben wir eine Option zum Hochladen einer Marke in die Zertifikatsvorlage aufgenommen.
Service-Datenbank	Jedes Asset wird mit einer vollständigen Historie aller Testaktivitäten in der Datenbank gespeichert.
Sicherung in der Cloud	Alle Testergebnisse können in die Cloud hochgeladen oder an den Server des Kunden gesendet werden, um das Risiko von verlorenen Testergebnissen zu verhindern.
Rückverfolgbarkeit	Der Testtechniker meldet sich an, um den Prüfstand zu bedienen. Dies gewährleistet eine vollständige Rückverfolgbarkeit aller Tests, die von dieser Person durchgeführt wurden. Dieser Registrierungsprozess erfasst auch die Kompetenz des Technikers und schafft einen Zugang zu Auffrischungsschulungen.
Demontierbares Steuergehäuse	Im Falle einer erforderlichen Überholung oder Reparatur der Instrumentierung kann das Steuergehäuse in weniger als 5 Minuten demontiert und vollständig zur Reparatur in die Fabrik zurückgeschickt werden, ohne dass der gesamte Prüfstand transportiert werden muss.
Austauschbare Trockenmittel-Filter	Um dieses Gerät so flexibel und zuverlässig wie möglich zu gestalten, ist es mit zwei Hochleistungs-Schnellverschluss-Trockenmittel-Filtern ausgestattet, die es ermöglichen, den Prüfstand an jeden Prozessluftanschluss anzuschließen. Die Filter sind vorne am Steuergehäuse montiert und ändern ihre Farbe, wenn sie gesättigt sind. Der Wechsel dauert 10 Sekunden. Das Medium kann in einem Ofen regeneriert werden.
Kalibrierung des Pilotventils	Pilotventile werden bei der Einrichtung genauso getestet wie Gewichts- oder federbelastete Ventile. Nach einem vollständigen Abbau muss das Pilotventil jedoch separat vom Hauptventil eingestellt werden. Auch hier haben wir unsere langjährige Erfahrung genutzt, um die Software bei der Suche nach der Pilot-Einstellung zu unterstützen.
Anschlüsse zur externen Manometerkalibrierung	Der Prüfstand kann mit bis zu zwei Luftversorgungsreglern ausgestattet werden. Diese werden manuell gesteuert und verfügen über eine analoge Druckanzeige. Dies ist eine grundlegende Funktion, die von den Ventulfunktionsprüfverfahren getrennt ist. Dennoch müssen alle Manometer inspiziert werden, daher haben wir externe Schnellverschlussanschlüsse für jedes Manometer integriert, damit sie regelmäßig auf Genauigkeit überprüft werden können.

Artikelnummern und Beschreibung

Artikel	Artikelnummer	Beschreibung
Mobile Test Bench	MTB03	Ein tragbares Gerät, das problemlos in einen kleinen Lieferwagen passt. Ideal für Unternehmen mit mehreren Standorten und landesweit tätige Wartungsunternehmen.
Fixed Test Bench	FTB02	Idealerweise geeignet für den Werkstatteinsatz, wo es an einem festen Ort verwendet wird.
Hydraulic Fixed Test Bench	HFTB02	Ideal für den Einsatz in Fertigungsanlagen, wo es an einem festen Ort installiert ist.
Optionen		
Custom Frame Colour	PNT02	RAL-Farbanpassung verfügbar. Maßgeschneiderte Pakete nach Kundenwunsch erhältlich.
Vent-Less Computer Device	TAB01	Robustes Computergerät mit vorinstallierter Vent-Less-Software
Extension Plate (MTB Only)	MTBE02	Erweiterungsplattenadapter zum Befestigen von Ventilen von 16" (DN400) <24" (DN600) auf dem mobilen Teststand. Enthält zusätzlichen Klemmarm und Dichtungen.
Calibration Unit	UCTU02	Bestätigt die Genauigkeit der Instrumentierung. Kompatibel mit sowohl mobilen als auch festen Testständen.
Calibration Unit Carry Case	UCTUC01	Abschließbarer Aluminium-Transportkoffer.
Universal Side Mount	USMF02	Zum Testen von seitlich montierten Belüftungsöffnungen. Enthält 4 zusätzliche Klemmen.
Factory Adaptation Package	FAP02	Maßgeschneiderte Software-Anpassung und Pakete nach Kundenanforderung

ERSATZTEILE

Artikel	Artikelnummer	Beschreibung
Clamp (each)	UCLP02	Verstellbare Klemme zur Befestigung des Belüftungsventils an der Oberplatte
10mm Hex Key	KEY02	Sechskantschlüssel aus Kohlenstoffstahl zum Einstellen der Klemmen
Donuts 2" to 12"	UDON02-12	Palette verschiedener Gummidichtungsflansche zur Gewährleistung von Dichtheit während des Tests (Standard).
XL Donuts 16" to 24"	UDON02-24	Flanschdichtungen zur Verbesserung der Abdichtung während des ERV-Tests (groß)
Desiccant Filter Assy	UDF02	Blaue Trockenperlen in 304SS/Glas-Rohrverbindung, die zur Entfernung von Feuchtigkeit vom Prüfstand verwendet werden.
Desiccant Filter Media	DESPK01	800g blaue Trockenperlen in Folienbeutel
Dust Cover - MTB	CVRM02	Vinylabdeckung für den mobilen Prüfstand zum Schutz bei Nichtgebrauch
Dust Cover - FTB	CVRF02	Vinylabdeckung für festen Prüfstand zum Schutz bei Nichtgebrauch
Dust Cover - HFTB	CVRH02	Vinylabdeckung für den hydraulischen Prüfstand zum Schutz bei Nichtgebrauch
Expedited Delivery <12 weeks	EXPD02	Expresslieferung muss von Assentech in der Angebotsphase autorisiert und akzeptiert werden.
MTB or USMF Packing Crate	PKGM02	Holzkrate (exportkonform nach ISPM-15) für mobilen Prüfstand oder seitliches Montagezubehör
FTB Packing Crate	PKGF02	Holzkrate (Exportkonform nach ISPM-15) für festen Prüfstand oder MTB, der mit Zubehör gekauft wurde
HFTB Packing Crate	PKGH02	Holzkrate (exportkonform nach ISPM-15) für festen hydraulischen Prüfstand
Power Lead 110VAC	FLX110	16A 2P&E Industriestecker auf gelbem 3-adrigem Kabel
Power Lead 230VAC	FLX230	13A BS1363 Inlandsstecker (UK) auf schwarzem 3-adrigem Kabel
USB Data Cable	USBA/B	Haupt-USB-A-B-Datenkabel für den Teststand zum Laptop
Universal Side Mount	USMF02	Zum Testen seitlich montierter Entlüftungsventile. Enthält 4 zusätzliche Klemmen.

KÖNNEN SIE BEWÄHRTE VERFAHREN FÜR BESCHAFFUNG UND MANAGEMENT ALTERNDER VERMÖGENSWERTE NACHWEISEN?

- IST IHR BELÜFTUNGSVENTIL SICHER UND KONFORM?
- LECKT IHR BELÜFTUNGSVENTIL?
- ENTSPRICHT IHR BELÜFTUNGSVENTIL DEM EINGESTELLTEN WERT?
- KÖNNEN SIE FÜR EINE KLAGE HAFTBAR GEMACHT WERDEN?
- WELCHEN SCHADEN KÖNNTEN SIE IHREM ARBEITSKREIS DER UMWELT, IHRER EINRICHTUNG ODER IHREN GEWINNEN ZUFÜGEN?

**STELLEN SIE SICHER, DASS IHRE TANKLAGER-
BELÜFTUNGSVENTILE GEMÄSS DEN
INTERNATIONALEN STANDARDS (API2000 /
ISO28300) GETESTET UND INSTANDGEHALTEN
WERDEN.**

www.assentech.co.uk

T: +44 (0) 1726 844707

info@assentech.co.uk

United Kingdom

Company Registration Number
06746170

 **assentech**

Assentech is certified to
ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001
by a UKAS accredited body

